- **® Offenlegungsschrift** ® DE 195 15 040 A 1
- (f) Int. Cl.6: D 06 F 37/10 D 08 F 37/18





DEUTSCHES PATENTAMT (2) Aktenzeichen:

185 15 040.8

Anmeldetag:

24. 4.95

(4) Offenlegungstag:

31.10.98

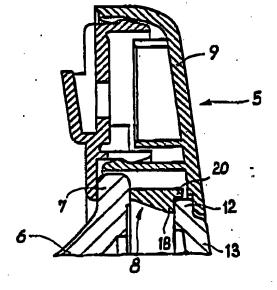
(f) Anmeider:

Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH, 81669 München,

Proppe, Wolfgang, 13589 Berlin, DE

(ii) Bullaugentür für eine von vorn beschickbare Trommelwaschmaschine

Eine zur Abdackung des Schaugisses 6 der Bullaugentür 4 vorgesahene, vorzugsweise transperente Scheibe 13 ist mit ihrem Rand 12 zwiechen dem Blendring 8 und dem Schauglas 6 im Rehmen 6 so befastigt, daß der Rand 12 der Abdobung 19 mit Jesten Scheibe 1 der Rand 12 der Abdeckung 13 mit geringem Spiel durch einen Heltering 8 des Rahmens umgeben ist. Dabei helten em Umfang der Abdeckung 13 gleichmäßig verteilte Haltenssen 16 den Rand im Rehmen.



Die folgenden Angeben eind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen BUNDESDRUCKEREI 09. 95 602 044/111

7/20

195 15 040 DE

Beschreibung

Die Erfindung geht aus von einer Bullaugentür für eine von vorn beschickbare Trommelwaschmaschine mit einem in einem am Gehlluse scharnierten Rahmen von der Trommelinnenraumseite aus eingesetzten und in Richtung auf den Trommelinnenraum hin topfförmig eingezogenen Schauglas, das etwa in der Ebene eines äußeren Blendringes des Rahmens mit einer Abdeckung gegen Zugriff zum Schauglas versehen ist, wobei der Rahmen den Rand der Abdeckung seitlich und auf der vorderen Außenseite umgreift und der Rand der Abdekkung zwischen dem Blendring und dem Schauglas in dem Rahmen befestigt ist.

Eine derartige Bullaugentür ist aus der EP 15 0 343 151 A2 bekannt Darin ist die Abdeckung zusammen mit dem Schauglas im Rahmen befestigt und zwar vorzugsweise über Wärme-Isoliermittel. Diese Befestigungsart ist vorgesehen, weil beabsichtigt war, den Rahmen vorzugsweise aus Metall herzustellen, um ihm eine höhere Stabilität zu verleihen. Schauglas und Abdeckglas müssen dann mittels besonderer Haltevorrichtungen am Rahmen verschraubt werden. Dies bedingt einen teuren Montageprozeß.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, zur Re- 25 duktion des Montageaufwandes die Verwendung eines entsprechend stabil strukturierten, an sich bekannten Kunststoffrahmens zu ermöglichen, in den die Abdekkung durch geeignete Anpassung der Strukturierung des Rahmens auf einfache Weise einlegbar und mit der Befestigung des Schauglases zwangsweise ebenfalls im Rahmen befestigt ist.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe bei einer Bullaugentür der eingangs genannten Art dadurch gelöst, daß der Rahmen einen Haltering aufweist, der den Rand 35 der Abdeckung mit geringem Spiel umgibt. Dadurch kann die Abdeckung in den Rahmen einfach eingelegt werden, bevor das Schauglas montiert wird. Bei der Montage des Schauglases kann die Abdeckung mittelbar vom Schauglas festgehalten worden. Dazu ist der 40 Schnittlinie VIII-VIII in Fig. 5 und Rahmen bekanntermaßen aus zwei Teilen gebildet, dessen eines Teil einen Blendring aufweist, der mit seinem Innenrand den Außenrand der Abdeckung wenige Millimeter weit übergreift. Zur Befestigung dient ein Montagering, der in den Rahmen von innen her eingedrückt 45 wird und ihn dann nach innen hin abschließt.

In besonders vorteilhafter Weise ist die erfindungsgemäße Bullaugentür dadurch weitergebildet, daß mit dem Rahmen mehrere am Umfang der Abdeckung vorzugsweise gleichmäßig verteilte Haltenasen einstückig 50 verbunden sind, die zum Zwecke des Einsetzens der Abdeckung federnd zurückweichen können. Hierdurch wird die Handhabung bei der Montage der Bullaugentilr sehr vereinfacht, weil die in den Rahmen eingelegte Abdeckung von den Haltenasen bereits so sieher gehal- 55 ten wird, daß sie bei weiterem Handling der Bullaugentür bis zur endgültigen Komplettierung nicht mehr herausfallen kann. Außerdem wird der Abdeckung dadurch eine sichere Positionierung innerhalb des Rahmens verliehen, die von der Aufmerksamkeit der montierenden Person unabhängig ist. Nicht unwesentlich ist auch die Unempfindlichkeit der Befestigungsart gegenüber Toleranzabweichungen im Durchmesser und in der Dicke der Abdeckung. Dies ist insbesondere wichtig, wenn solche Abdeckungen aus Silikatglas gefertigt sind. Auch 65 können die Haltenasen so unauffällig geformt sein, daß sie im montierten Zustand der Bullaugentür von außen kaum erkennbar sind.

Damit die Abdeckung bei der Montage ohne Schwierigkeiten verrastend in den Rahmen eingelegt werden kann, sind die Haltenasen gemäß einer weiteren besonders vorteilhaften Fortbildung der erfindungsgemäßen Bullaugentur an Brücken angebracht, die Bestandteil des Halterings und zur Realisierung der Federwirkung in Längsrichtung vom Haltering freigeschnitten sind. Zur eindeutigen Lagepositionierung der Abdeckung innerhalb des Rahmens weison die Brücken Stege auf, die bei eingesetzter Abdeckung an ihrem Rand anliegen.

Vorteilhaftenweise können die vorstehend genannten Merkmale einzeln oder in Kombination mit einer Weiterbildung angewendet werden, bei der das Schauglas unter der Wirkung von am Rahmen befestigten Anproßmitteln mit seinem Rand auf die Haltenasen drückt und dadurch die Abdeckung zwischen den Haltenasen und dem die vordere Außenseite der Abdeckung umgreifenden Blendring einzwängt. Die erfindungsgemäße Ausgestaltung der Befestigungspartie vermindert die Zahl der Bautoile, die zur Befestigung des Schauglases und der Abdeckung erforderlich sind.

Anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles ist die Erfindung nachstehend erläutert. Es zeigen

Fig. 1 eine Frontansicht einer von vorn beschickbaren Trommelwaschmaschine,

Fig. 2 einen horizontalen Schnitt durch die komplette Bullaugentür gemäß der Erfindung,

Fig. 3 die Abdeckungs-Scheibe in einer Ansicht von vorn

Fig. 4 die Abdeckung in einem Schnitt entlang einer Durchmesserlinie,

Fig. 5 den Blendring des Rahmens in einer Ansicht von hinten,

Fig. 6 den Blendring des Rahmens in einem Schnitt

entlang einer Durchmesserlinie, Fig. 7 einen Schnitt durch den Blendring entlang der

Schnittlinie VII-VII in Fig. 5, Fig. 8 einen Schnitt durch den Blendring entlang der

Fig. 9 die geschnitten dargestellte Einzelheit IX in

Fig. 2 der vollständig zusammengesetzten Bullaugentür. Die in Fig. 1 dargestellte Waschmaschine enthält in ihrem oberen Teil eine Bedienblende 1 mit einer Griffblende 2 für eine dahinter angeordnete Waschmittel-Einspülschale. Im unteren Bereich der Maschinenfront ist eine Wartungsklappe 3 angeordner, die zum Zwecke des Zugangs zu einem Seilzug für die Notöffnung der Bullaugentür, zu einem Flusenfilter, zur Laugenpumpe oder zu weiteren hler nicht näher bezeichneten Aggregaten nach vorn geöffnet werden kann. Der Zugang zur Wäschetrommel ist über eine Beschickungsöffnung möglich, die während des Betriebs der Waschmaschine von einer Bullaugentür 4 verschlossen sein muß. Diese Bullaugentür kann durch Druck auf eine Taste, die hier nicht dargestellt ist aber in der Bedienblende angeordnet sein kann, während der Betriebsruhe der Waschmaschine geöffnet werden und besteht im wesentlichen aus einem Rahmen 5, der auf einer Seite über ein Scharnier schwenkbeweglich an der Gehäuse-Vorderwand gelagert ist und an der anderen Seite einen Verschluß (beide in Fig. 1 nicht sichtbar) aufweist, durch den die Bullaugentür im Betrieb sicher verschlossen ist, und einem Schauglas 6, das topfförmig in die Beschickungsöffnung ragt und mit dem Topfboden etwa auf der Höhe der Trommelöffnung abschließt.

Die in Fig. 2 geschnitten dargestellte Bullaugentür zeigt das Schauglas 6, dessen Rand 7 zwischen einem

DE 195 15 040 A1

3

Haltering 8 des Blendrings 9 und einem Befestigungsring 10 eingespannt ist, der über Rastverbindungen am Blendring 9 gehalten und zusammen mit Teilen des Scharniers (nicht dargestellt) und des Verschlusses 11 verschraubt ist.

Zwischen dem Haltering 8 und dem Blendring 9 ist auf der Außenseite der Bullaugentür der Rand 12 der Abdeckung 13 eingespannt. Die Abdeckung kann wie das Schauglas 6 aus Silikatglas bestehen oder aus einem Kunststoff und transparent, klar oder eingefärbt bzw. vollständig undurchsichtig sein. Es dient vor allem dem Schauglas 6, das sich während Waschprogrammen mit Temperaturen oberhalb von 60°C unangenehm oder gefährlich stark erhitzen kann. Die Abdeckung 13 ist außerdem als Dekorationsobjekt geeignet, das von Designern in beliebiger Weise gestaltet werden kann.

So ist die in Fig. 3 in einer Ansicht von vorn dargestellte Abdeckung 13 in der Nähe ihres Randes 12 mit einer gezielt oberflächenrauhen Ringfläche 14 ausgestattet. Sie ist gemäß Fig. 2 und 4 leicht gewölbt und zumindest außerhalb der Ringfläche 14 poliert, wie die strichpunktierten Oberflächenlinien in Fig. 4 ausweisen.

Fig. 5 zeigt den Blendring 9 des Rahmens 5 von der Innenseite her. Er enthält mehrere Schraubloch-Stutzen 25 zur Aufnahme der oben genannten Befestigungsschrauben. Außerdem ist mit ihm ein nach innen weisender Haltering 16 einstückig verbunden, der sechs gleichmäßig verteilte, vom Blendring 9 freigeschnittene (weiter unten in Fig. 7 und 8 im Detail gezeigte) Brücken 17 mit zum Zentrum des Blendrings 9 zeigenden Haltenasen 18 aufweist.

In der geschnittenen Darstellung des Blendrings 9 in Fig. 6 ist der Haltering 16 als nach innen weisender Kragen erkennbar. Hier ist auch bereits der jeweilige 35 Freischnitt 19 der Brücken 17 mit den Haltenasen 18 zu sehen.

Fig. 7 zeigt einen stark vergrößerten Schnitt durch den Blendring an der Stelle einer Brücke 17 und Haltenase 18 des Halterings 8. Hier ist auch sehr deutlich der Freischnitt 16 zu erkennen. Zusätzlich sind mittels strichpunktierter Linien die Positionen der Ränder 7 und 12 des Schauglases 6 und der Abdeckung 13 eingezeichnet.

In Fig. 8 ist in gleicher Weise wie in Fig. 7 der Blend- 45 ring stark vergrößert geschnitten dargestellt und zwar an einer Stelle des Halterings 8 zwischen zwei Brücken 17. Hieraus ist erkennbar, daß der Haltering 8 zwischen jeweils zwei Brücken ungeschnitten einstückig mit dem Blendring 9 des Rahmens Verbindung hat. Weiterhin ist 50 durch die Zeichnung der strichpunktierten Linie für die Abdeckung 13 und ihren Rand 12 erkennbar, daß der Rand 12 im Bereich zwischen den Brücken 17 mit geringem Spiel vom Haltering 8 umgeben ist. Fig. 6 bis 8 zeigen außerdem, daß die Brücke 17 gegenüber dem 55 Haltering 8 leicht nach außen abgekröpft ist, damit die auf dem Rand 12 der eingesetzten Abdeckung 13 aufliegenden Haltenasen genügend Federspannung in Richtung auf den Rand 12 entwickeln, ohne daß die Brücken 17 über die allgemeine Höhe des Halterings 8 hinausra- 60 gen. Andernfalls würde der Rand 7 des Schauglases 6 nicht einwandfrei auf dem Haltering 8 aufliegen.

Die endgültige Montage des Schauglases 6 und der Abdeckung 13 zusammen mit dem Blendring 9 und dem Befestigungsring 10 zeigt schließlich der stark vergrö- es Bert dargestellte Schnitt gemäß der Einzelheit IX in Fig. 2.

Patentansprüche

1. Bullaugentür für eine von vorn beschickbare Trommelwaschmaschine mit einem in einem am Gehäuse scharnierten Rahmen von der Trommelinnenseite aus eingesetzten und in Richtung auf den Trommelinnenraum hin topfförmig eingezogenen Schauglas, das etwa in der Ebene eines äußeren Blendringes des Rahmens mit einer Abdeckung gegen Zugriff zum Schauglas verschen ist, wobei der Rahmen den Rand der Abdeckung seitlich und auf der vorderen Außenseite umgreift und der Rand der Abdeckung zwischen dem Blendring und dem Schauglas in dem Rahmen befestigt ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Rahmen (5) einen Haltering (8) aufweist, der den Rand (12) der Abdeckung (13) mit geringem Spiel (19) umgibt.

2. Bullaugentür nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mit dem Rahmen (5, 9) mehrere am Umfang der Abdeckung (13) vorzugsweise gleichmäßig verteilte Haltenasen (18) einstückig verbunden sind, die zum Zwecke des Einsetzens der Abdeckung (13) federnd zurückweichen können.

3. Bullaugentür nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Haltenasen (18) an Brücken (17) angebracht sind, die Bestandteil des Halterings (8) und zur Realisierung der Federwirkung in Längsrichtung vom Haltering (8) freigeschnitten sind (Freischnitt 16).

4. Bullaugentür nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Brücken (17) Stege (20) aufweisen, die bei eingesetzter Abdeckung (13) an ihrem Rand (12) anliegen.

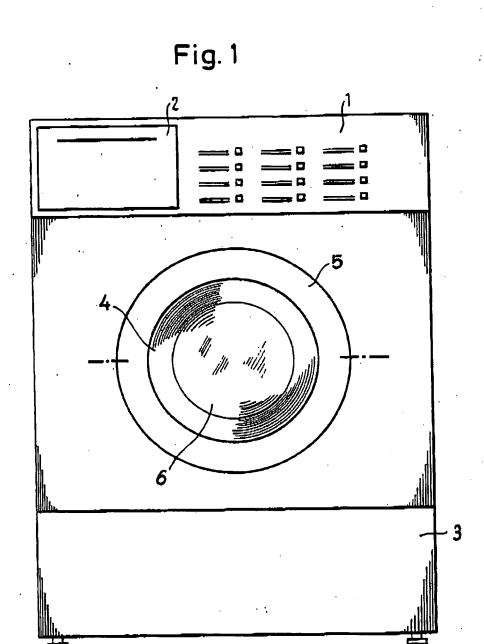
5. Bullaugentür nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Schauglas (6) unter der Wirkung von am Rahmen (5) befestigten Anpreßmitteln (10) mit seinem Rand (7) auf die Haltenasen (18) drückt und dadurch die Abdeckung (13) zwischen den Haltenasen (18) und dem die vordere Außenseite der Abdeckung (13) umgreifenden Blendring (9) einspannt.

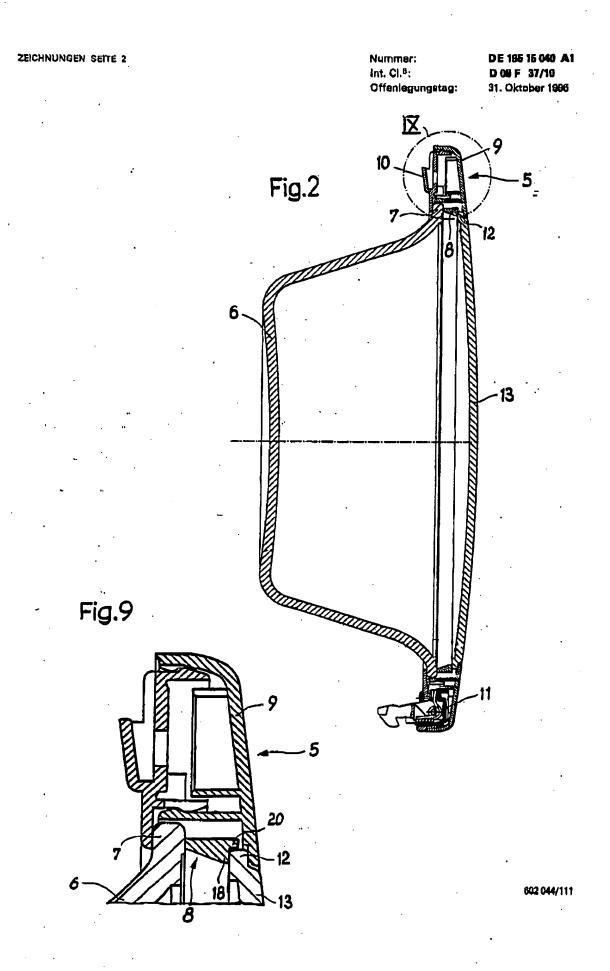
Hierzu 6 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

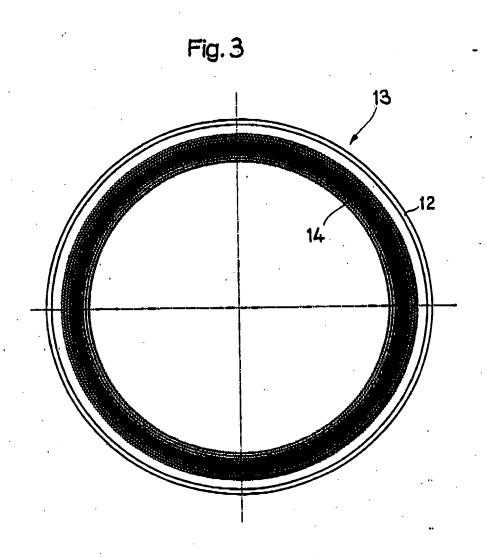
Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlagungstag:

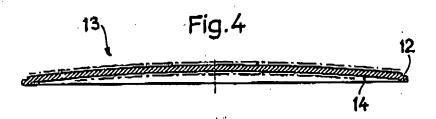
DE 196 15 040 A1 D 06 F 37/10 31, Oktober 1998





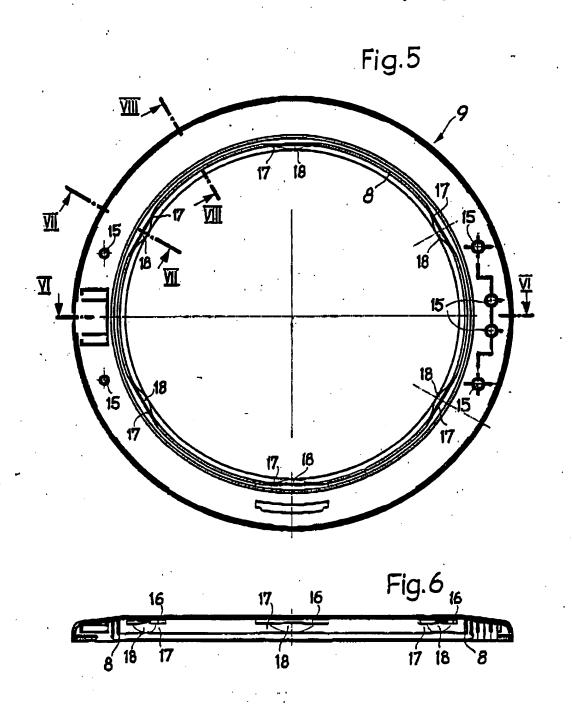
Nummer: Int. Cl.⁸: Offenlegungsteg: DE 195 15 040 A1 D 06 F 37/10 31. Oktober 1996



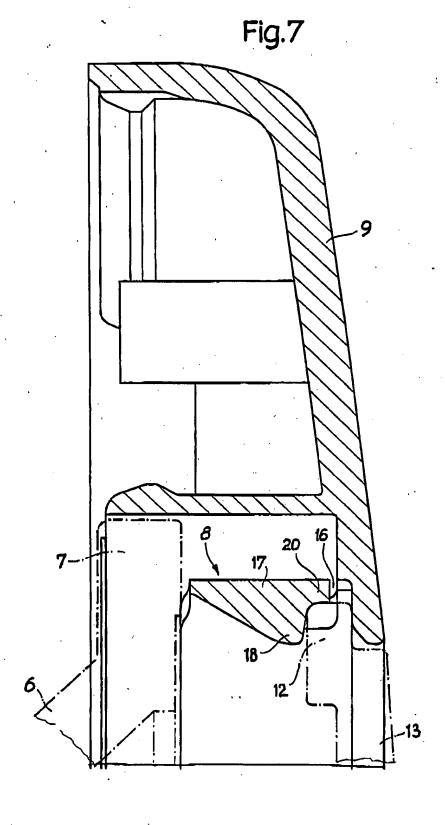


RD2 D44/111

Nummer: Int. Cl.⁸; Offenlagungstag: DE 195 16 040 A1 D 06 F 37/10 31. Oktober 1998



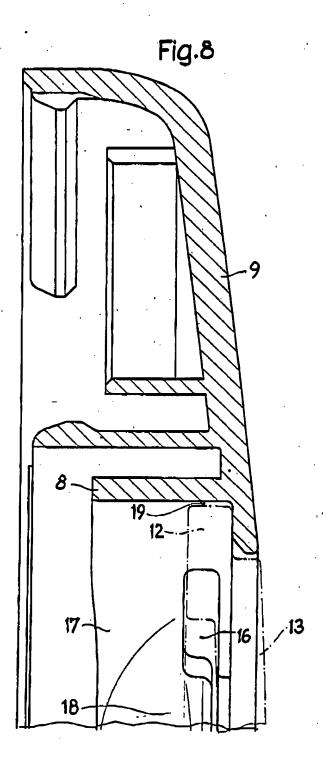
Nummer: Int. Cl.⁵: Offenlegungetag: DE 195 15 040 A1 D 06 F 37/10 31. Oktober 1996



Nummer: Int. Cl.⁸:

Offenlegungstag:

DE 185 15 040 A1 D 08 F 37/10 31. Oktober 1996



Abstract of JP8117484

PROBLEM TO BE SOLVED: To facilitate access, that is the take-in and take-out of clothes, by freely rotatably attaching a drum inside a cabinet forming chamber formed inside a cabinet and providing access openings respectively on the cabinet and the drum. SOLUTION: This washing equipment 10 is provided with an outer side cabinet 12 provided with both side walls 14 and 16, front and back walls 18 and a peak wall 22. Then, the cabinet forming chamber is formed inside the cabinet 12 and an internal drum 66 freely rotatable around a horizontal axis is attached inside the cabinet forming chamber. Also, the drum 66 is provided with a drum access opening on a front part and the cabinet 12 is provided with a cabinet access opening 34 for accessing the inside of the drum 66 through the drum access opening. Further, the cabinet access opening 34 is extended between two vertical planes. Then, the door 54 of the cabinet access opening 34 is freely openably and closably hinged to the cabinet 12.